

PRODUCT INFORMATION

OVERVIEW

Imper-Sol™ EB EP Roof Coating 56 is a rubber topcoat that provides excellent waterproofing and ultraviolet resistance. It is a one-component product that has excellent adhesion to properly prepared surfaces. It is thermally stable and resists cracking and peeling due to weather extremes.

Imper-Sol EB EP Roof Coating 56 is the primary top-coat for Imper-Sol EB Single Ply Base Coat, Imper-Sol EB Metal Base Coat and Imper-Sol EB Surface Sealer.

Types of Applications:

- TPO
- Hypalon
- EPDM
- Modified Bitumen
- Built-up
- Urethane Foam Roofs
- Metal

WHEN QUALITY MATTERS™

SURFACE PREPARATION

The surface must be free of any dirt, moisture, oils, algae or other contaminants that may interfere with good adhesion. Carefully remove any loose material from surface with a wire brush or scraper. Grease and oil should also be removed with environmentally safe solvents or an appropriate detergent cleaner such as Imper-Sol Cleaner Degreaser. In most cases a high pressure water blast will be sufficient to prepare the surface.

APPLICATION TEMPERATURES

To obtain the best results, ambient temperatures of the air and the substrate should range between 50°- 100°F. For optimum application, the product should be at a minimum of 70°F. Lower temperatures can be used for brush application.

APPLICATION METHODS

Imper-Sol EB EP Roof Coating 56 can be applied by brush, spray, or roller. See BITEC application bulletins for additional information.

HANDLING & STORAGE

Imper-Sol EB EP Roof Coating 56 vehicle is a blend of solvents considered combustible by the standards of the D.O.T. and O.S.H.A. Keep away from heat, open flame, or sparks. Use in a well ventilated area.

Notice: It should be used and stored away from flames, in a well-ventilated atmosphere. Avoid prolonged breathing of vapors and prevent contact with eyes. Read all label information, SDS, and precautions before using. The specifications, properties and performance of materials described herein are based on information believed to be reliable. Unless otherwise expressly provided in written contract, the products discussed are sold without conditions or warranties, expressed or implied. Product specifications are subject to change without notice.

Technical Data	EB EP 56
Coverage Rate	65-100 sf/gal
Flashpoint	101°F
Weight	8.95 lb./gal.
Solids	56.0 ±1% by Weight
Viscosity @ 78°F	4,800 cP
Drying Time	2 – 4 hours
Elongation (ASTM D412)	400%
Tensile Strength (ASTM D412)	1,200 psi

Recommended Spray Equipment	Airless
Tip size	0.025"
Fluid Pressure (psi)	3,000 min
Fluid hose size	3/8" - 1/2"



BiTec

P.O. Box 497

No. 2 Industrial Park Drive, Morrilton, Arkansas 72110

Phone 1-800-535-8597

Fax (501) 354-3019

www.bi-tec.com

121721

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

VISIÓN DE CONJUNTO

Imper-Sol™ EB EP Roof Coating 56 es una capa superior de goma que proporciona una excelente impermeabilización y resistencia a los rayos ultravioleta. Es un producto de un componente que tiene una excelente adherencia a superficies debidamente preparadas. Es térmicamente estable y resiste el agrietamiento y el pelado debido a las condiciones climáticas extremas.

Imper-Sol EB EP Roof Coating 56 es la capa superior principal para la capa superior primaria para Imper-Sol EB Single Ply Base Coat, Imper-Sol EB Metal Base Coat and Imper-Sol EB Surface Sealer.

Tipo De Aplicaciones:

- TPO
- Hypalon
- EPDM
- Betún modificado
- BUR
- Techos de espuma de uretano
- Metal

CUANDO LA CALIDAD IMPORTA™

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie debe estar libre de suciedad, humedad, aceites, algas u otros contaminantes que puedan interferir con una buena adhesión. Retire con cuidado cualquier material suelto de la superficie con un cepillo de alambre o un raspador. La grasa y el aceite también deben eliminarse con disolventes inocuos para el medio ambiente o con un detergente limpiador adecuado como Imper-Sol Cleaner/Degreaser. En la mayoría de los casos, un chorro de agua a alta presión será suficiente para preparar la superficie.

TEMPERATURAS DE APLICACIÓN

Para obtener los mejores resultados, la temperatura ambiente del aire y el sustrato debe oscilar entre 50 ° y 100 ° F. Para una aplicación óptima, el producto debe estar a una temperatura mínima de 70 ° F. Se pueden utilizar temperaturas más bajas para la aplicación con brocha.

MÉTODOS DE APLICACIÓN

Imper-Sol EB EP Roof Coating 56 se puede aplicar con brocha, spray o rodillo. Consulte los Boletines de Aplicación de BITEC para obtener información adicional.

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Imper-Sol EB EP Roof Coating 56 el vehículo es una mezcla de solventes considerados combustibles según los estándares del D.O.T. y O.S.H.A. Mantener alejado del calor, llamas abiertas o chispas. Úselo en un área bien ventilada.

Aviso: Debe usarse y almacenarse lejos de las llamas, en un ambiente bien ventilado. Evite la respiración prolongada de los vapores y evite el contacto con los ojos. Lea toda la información de la etiqueta, SDS y precauciones antes de usar. Las especificaciones, propiedades y rendimiento de los materiales descritos en este documento se basan en información que se considera confiable. A menos que se indique expresamente lo contrario en un contrato escrito, los productos discutidos se venden sin condiciones ni garantías, expresas o implícitas. Las especificaciones del producto están sujetas a cambios sin previo aviso.

Datos Técnicos	EB EP 56
Tasa de cobertura	65-100 sf/gal
Punto de inflamabilidad	101°F (38.33° C)
Peso	8.95 lb./gal.
Sólidos	56.0 ±1% by Weight
Viscosidad (78°F)	4,800 cP
Tiempo de secado	2 – 4 horas
Alargamiento (ASTM D412)	400%
Fuerza de tensión (ASTM D412)	1,200 psi

Equipo de pulverización recomendado	Sin aire
Tamaño de la punta	0.025"
Presión de fluido (psi)	3,000 min
Tamaño de la manguera de fluido	3/8" - 1/2"



BiTec

P.O. Box 497

No. 2 Industrial Park Drive, Morrilton, Arkansas 72110

Phone 1-800-535-8597

Fax (501) 354-3019

www.bi-tec.com